

Resumen de inspección

| | |
|---|----------------------|
| Superficie horizontal | 10.05 m ² |
| Superficie vertical | 5.84 m ² |
| Superficie total | 15.89 m ² |
| Total discontinuidades encontradas | 0 |
| Superficie con discontinuidades | 0.0 (0.0%) |
| Superficie libre de discontinuidades | 15.89 (100.0%) |

Tipología de discontinuidades

| | Tipo de discontinuidad | Cantidad | Superficie |
|--|--|-----------------|---------------------|
| | IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. | 0 | 0.0 mm ² |
| | IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. | 0 | 0.0 mm ² |
| | SOLD Soldaduras y áreas adyacentes | 0 | 0.0 mm ² |

Plano pieza



Detalle de discontinuidades

| Id | | Tipo de discontinuidad | Tamaño | Posición |
|----|--|------------------------|--------|----------|
|----|--|------------------------|--------|----------|