

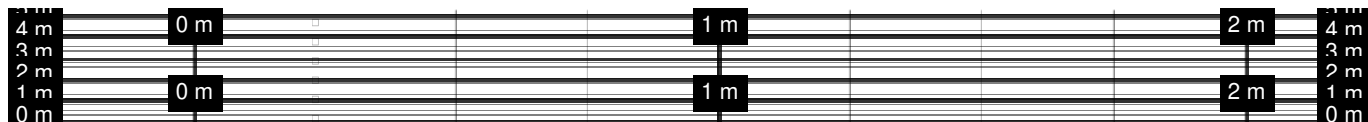
**Resumen de inspección**

<b>Superficie horizontal</b>	10.05 m <sup>2</sup>
<b>Superficie vertical</b>	5.84 m <sup>2</sup>
<b>Superficie total</b>	15.89 m <sup>2</sup>
<b>Total discontinuidades encontradas</b>	9
<b>Superficie con discontinuidades</b>	0.0 (0.0%)
<b>Superficie libre de discontinuidades</b>	15.89 (100.0%)

**Tipologia de discontinuidades**

	<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Superficie</b>
	<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	1	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	4	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>SOLD</b> Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm <sup>2</sup>

Plano pieza



**Detalle de discontinuidades**

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
223922		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.16 Y: -1.19 Z: -
223924		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.12 Y: -1.17 Z: -
223930		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.11 Y: -0.75 Z: -
223933		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.13 Y: -0.48 Z: -
223937		<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.13 Y: -0.12 Z: -
223938		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.13 Y: -0.12 Z: -
223941		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.12 Y: 0.1 Z: -
223945		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.14 Y: 0.25 Z: -
223949		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 1.14 Y: 0.36 Z: -