# Informe de inspección

**Cliente:**

**Fecha:** 06/05/2025 14:58

## Resumen de inspección

| | |
|---|---|
| **Superfície horizontal** | 10.05 $m^2$ |
| **Superfície vertical** | 5.42 $m^2$ |
| **Superfície total** | 15.47 $m^2$ |
| **Total discontinuidades encontradas** | 0 |
| **Superficie con discontinuidades** | 0.0 (0.0%) |
| **Superficie libre de discontinuidades** | 15.47 (100.0%) |

## Tipología de discontinuidades

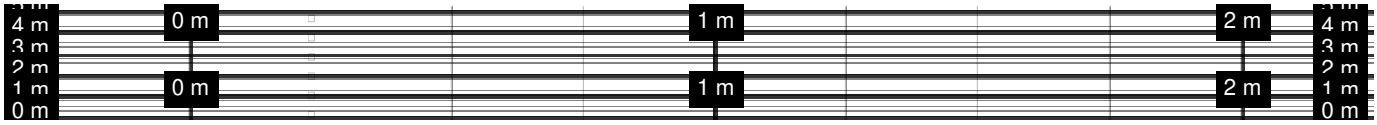
| | Tipo de discontinuidad | Cantidad | Superficie |
|---|---|---|---|
| | **IV-1A** Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-1B** Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-2** Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-3** Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-4** Depósitos de óxido férrico débilmente adherido. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-5** Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **IV-6** Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. | 0 | 0.0 $mm^2$ |
| | **SOLD** Soldaduras y áreas adyacentes | 0 | 0.0 $mm^2$ |

# Informe de inspección

**Cliente:**

**Fecha:** 06/05/2025 14:58

## Plano pieza



# Informe de inspección

**Cliente:**

**Fecha:** 06/05/2025 14:58

## Detalle de discontinuidades

| Id | | Tipo de discontinuidad | Tamaño | Posición |
|---|---|---|---|---|