

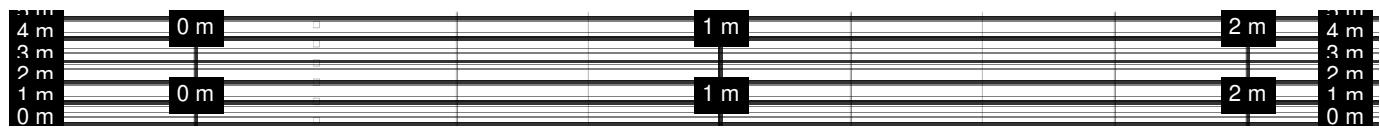
### Resumen de inspección

<b>Superficie horizontal</b>	10.05 m <sup>2</sup>
<b>Superficie vertical</b>	5.03 m <sup>2</sup>
<b>Superficie total</b>	15.08 m <sup>2</sup>
<b>Total discontinuidades encontradas</b>	0
<b>Superficie con discontinuidades</b>	0.0 (0.0%)
<b>Superficie libre de discontinuidades</b>	15.08 (100.0%)

### Tipología de discontinuidades

	<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Superficie</b>
	<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>SOLD</b> Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm <sup>2</sup>

**Plano pieza**



**Detalle de discontinuidades**

<b>Id</b>		<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Tamaño</b>	<b>Posición</b>