

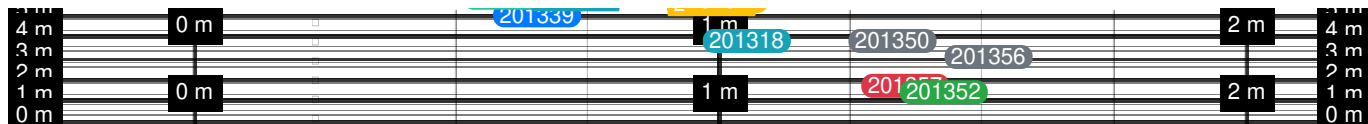
**Resumen de inspección**

<b>Superficie horizontal</b>	10.05 m <sup>2</sup>
<b>Superficie vertical</b>	5.03 m <sup>2</sup>
<b>Superficie total</b>	15.08 m <sup>2</sup>
<b>Total discontinuidades encontradas</b>	39
<b>Superficie con discontinuidades</b>	0.0 (0.0%)
<b>Superficie libre de discontinuidades</b>	15.08 (100.0%)

**Tipología de discontinuidades**

	<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Superficie</b>
	<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	6	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	5	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	6	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	5	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	6	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	9	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>SOLD</b> Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm <sup>2</sup>

Plano pieza



**Detalle de discontinuidades**

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
201364		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.88 Y: 0.21 Z: -</p>
201363		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.86 Y: -0.52 Z: -</p>
201360		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.24 Y: -0.86 Z: -</p>
201358		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.52 Y: -0.95 Z: -</p>
201357		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 4.93 Y: -0.54 Z: -</p>
201356		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.01 Y: -0.8 Z: -</p>
201355		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.32 Y: -0.61 Z: -</p>
201353		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.27 Y: -0.19 Z: -</p>
201352		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 4.91 Y: -0.66 Z: -</p>
201351		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: right;">X: 5.34 Y: -0.46 Z: -</p>

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
201350		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.06 Y: -0.5 Z: -</p>
201349		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.52 Y: 0.13 Z: -</p>
201348		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.39 Y: -0.06 Z: -</p>
201347		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.27 Y: 0.08 Z: -</p>
201346		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.25 Y: 0.45 Z: -</p>
201345		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.28 Y: -0.02 Z: -</p>
201344		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.34 Y: -0.01 Z: -</p>
201343		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.23 Y: 0.3 Z: -</p>
201341		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.26 Y: 0.2 Z: -</p>
201339		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.13 Y: 0.57 Z: -</p>

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
201338		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.3 Y: 0.7 Z: -</p>
201337		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.31 Y: 0.58 Z: -</p>
201336		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.18 Y: 0.66 Z: -</p>
201335		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.2 Y: 0.56 Z: -</p>
201334		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.83 Y: 0.55 Z: -</p>
201333		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.48 Y: 0.58 Z: -</p>
201332		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.49 Y: 0.58 Z: -</p>
201331		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.54 Y: 0.88 Z: -</p>
201330		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.6 Y: 0.86 Z: -</p>
201329		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p style="text-align: center;">X: 5.75 Y: 0.67 Z: -</p>

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
201328		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p style="text-align: center;">Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.96 Y: 0.06 Z: -</p>
201327		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.96 Y: 0.53 Z: -</p>
201326		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.93 Y: -0.1 Z: -</p>
201325		<p style="text-align: center;"><b>IV-4</b></p> <p style="text-align: center;">Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.18 Y: 0.04 Z: -</p>
201324		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.17 Y: 0.04 Z: -</p>
201323		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p style="text-align: center;">Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.2 Y: 0.24 Z: -</p>
201322		<p style="text-align: center;"><b>IV-6</b></p> <p style="text-align: center;">Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.18 Y: 0.45 Z: -</p>
201318		<p style="text-align: center;"><b>IV-6</b></p> <p style="text-align: center;">Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.06 Y: -0.07 Z: -</p>
201317		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p style="text-align: center;">Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.17 Y: 0.0 Z: -</p>