

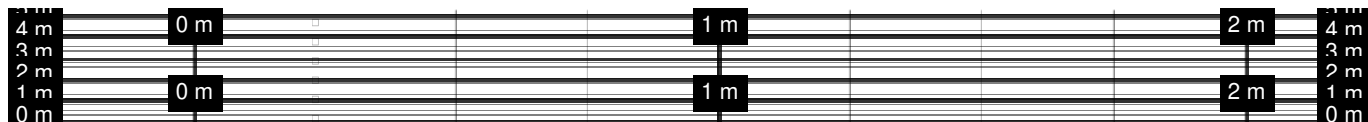
Resumen de inspección

Superficie horizontal	10.05 m ²
Superficie vertical	5.03 m ²
Superficie total	15.08 m ²
Total discontinuidades encontradas	6
Superficie con discontinuidades	0.0 (0.0%)
Superficie libre de discontinuidades	15.08 (100.0%)

Tipologia de discontinuidades

	Tipo de discontinuidad	Cantidad	Superficie
	IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	0	0.0 mm ²
	IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	2	0.0 mm ²
	IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	0	0.0 mm ²
	IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	1	0.0 mm ²
	IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0	0.0 mm ²
	IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	1	0.0 mm ²
	IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	2	0.0 mm ²
	SOLD Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm ²

Plano pieza



Detalle de discontinuidades

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202188		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 5.89 Y: -0.05 Z: -
202186		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m ²	X: 5.71 Y: 0.02 Z: -
202185		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 5.62 Y: -0.33 Z: -
202184		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 5.54 Y: -0.31 Z: -
202183		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m ²	X: 5.63 Y: -0.55 Z: -
202182		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m ²	X: 5.29 Y: 0.74 Z: -