

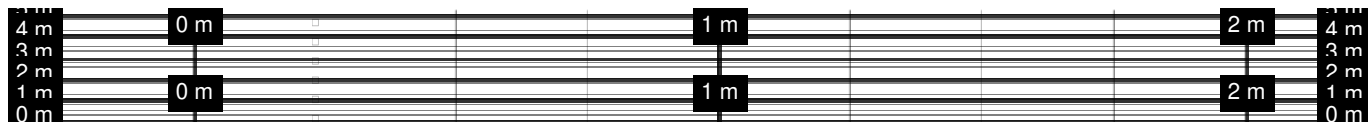
Resumen de inspección

Superficie horizontal	10.05 m ²
Superficie vertical	5.03 m ²
Superficie total	15.08 m ²
Total discontinuidades encontradas	29
Superficie con discontinuidades	0.0 (0.0%)
Superficie libre de discontinuidades	15.08 (100.0%)

Tipologia de discontinuidades

	Tipo de discontinuidad	Cantidad	Superficie
	IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	4	0.0 mm ²
	IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	6	0.0 mm ²
	IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	4	0.0 mm ²
	IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	7	0.0 mm ²
	IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	1	0.0 mm ²
	IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	4	0.0 mm ²
	IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	3	0.0 mm ²
	SOLD Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm ²

Plano pieza



Detalle de discontinuidades

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202292		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m ²	X: 2.44 Y: -0.16 Z: -
202291		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 1.76 Y: 0.01 Z: -
202290		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 1.94 Y: 0.13 Z: -
202289		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 2.16 Y: -0.43 Z: -
202287		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m ²	X: 2.08 Y: -0.13 Z: -
202286		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m ²	X: 1.82 Y: -0.66 Z: -
202285		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 2.23 Y: -0.74 Z: -
202284		IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.53 Y: -0.73 Z: -
202282		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 1.78 Y: -0.1 Z: -
202281		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.44 Y: -0.63 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202280		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.25 Y: -0.85 Z: -
202279		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. <div></div>	0.0 m ²	X: 0.95 Y: -0.69 Z: -
202278		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. <div></div>	0.0 m ²	X: 0.89 Y: -0.55 Z: -
202275		IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.12 Y: 0.38 Z: -
202274		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.62 Y: 0.49 Z: -
202273		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.4 Y: 0.34 Z: -
202272		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.56 Y: 0.73 Z: -
202271		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.71 Y: 0.75 Z: -
202270		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. <div></div>	0.0 m ²	X: 1.68 Y: 0.38 Z: -
202269		IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. <div></div>	0.0 m ²	X: 2.13 Y: 0.84 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202268		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m ²	X: 1.99 Y: 0.45 Z: -
202267		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m ²	X: 2.11 Y: 0.18 Z: -
202266		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 2.21 Y: 0.59 Z: -
202265		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m ²	X: 1.79 Y: 0.76 Z: -
202264		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.78 Y: 0.35 Z: -
202263		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.7 Y: -0.66 Z: -
202261		IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.7 Y: -0.44 Z: -
202260		IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. □	0.0 m ²	X: 1.2 Y: -0.19 Z: -
202258		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m ²	X: 2.39 Y: -0.46 Z: -