

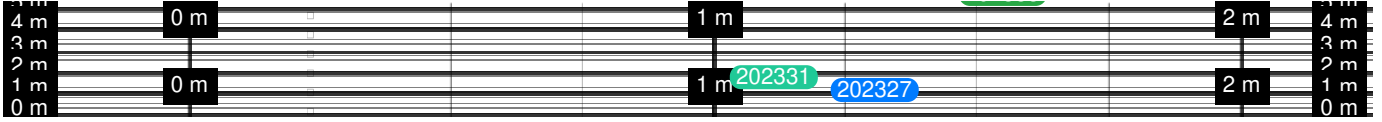
**Resumen de inspección**

<b>Superficie horizontal</b>	10.05 m <sup>2</sup>
<b>Superficie vertical</b>	5.03 m <sup>2</sup>
<b>Superficie total</b>	15.08 m <sup>2</sup>
<b>Total discontinuidades encontradas</b>	10
<b>Superficie con discontinuidades</b>	0.0 (0.0%)
<b>Superficie libre de discontinuidades</b>	15.08 (100.0%)

**Tipología de discontinuidades**

	<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Superficie</b>
	<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	1	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	1	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>SOLD</b> Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm <sup>2</sup>

Plano pieza



**Detalle de discontinuidades**

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202339		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p>Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.86 Y: 0.04 Z: -</p>
202338		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p>Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.65 Y: 0.06 Z: -</p>
202336		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p>Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.9 Y: -0.45 Z: -</p>
202335		<p style="text-align: center;"><b>IV-5</b></p> <p>Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.24 Y: -0.38 Z: -</p>
202334		<p style="text-align: center;"><b>IV-2</b></p> <p>Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.27 Y: -0.67 Z: -</p>
202333		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p>Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.17 Y: -0.85 Z: -</p>
202332		<p style="text-align: center;"><b>IV-6</b></p> <p>Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 4.74 Y: -0.24 Z: -</p>
202331		<p style="text-align: center;"><b>IV-1A</b></p> <p>Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 4.93 Y: -0.16 Z: -</p>
202329		<p style="text-align: center;"><b>IV-3</b></p> <p>Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 5.28 Y: -0.09 Z: -</p>
202327		<p style="text-align: center;"><b>IV-1B</b></p> <p>Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.</p> <p style="text-align: center;">□</p>	0.0 m <sup>2</sup>	<p>X: 4.9 Y: -0.47 Z: -</p>