

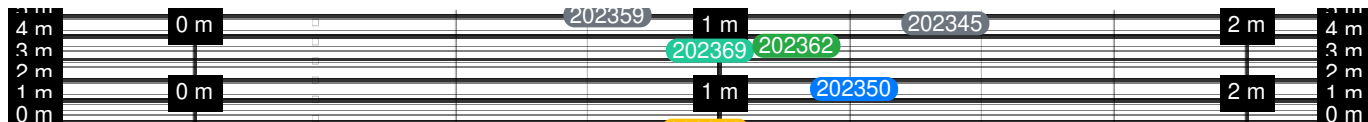
**Resumen de inspección**

<b>Superficie horizontal</b>	10.05 m <sup>2</sup>
<b>Superficie vertical</b>	5.03 m <sup>2</sup>
<b>Superficie total</b>	15.08 m <sup>2</sup>
<b>Total discontinuidades encontradas</b>	34
<b>Superficie con discontinuidades</b>	0.0 (0.0%)
<b>Superficie libre de discontinuidades</b>	15.08 (100.0%)

**Tipologia de discontinuidades**

	<b>Tipo de discontinuidad</b>	<b>Cantidad</b>	<b>Superficie</b>
	<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	1	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	6	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	4	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	6	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	2	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	7	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	8	0.0 mm <sup>2</sup>
	<b>SOLD</b> Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm <sup>2</sup>

Plano pieza



**Detalle de discontinuidades**

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202380		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.42 Y: -0.23 Z: -
202379		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.9 Y: -0.59 Z: -
202378		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.4 Y: -0.58 Z: -
202377		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.23 Y: -0.1 Z: -
202376		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 0.11 Y: -0.39 Z: -
202375		<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 0.86 Y: -0.43 Z: -
202374		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.9 Y: -0.27 Z: -
202373		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.9 Y: -0.29 Z: -
202372		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.8 Y: -0.08 Z: -
202371		<b>IV-4</b> Depósitos de óxido férrico débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.55 Y: 0.58 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202370		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.57 Y: 0.37 Z: -
202369		<b>IV-1A</b> Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.03 Y: 0.05 Z: -
202368		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.27 Y: 0.1 Z: -
202367		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.89 Y: 0.35 Z: -
202366		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.73 Y: -0.61 Z: -
202365		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.55 Y: -0.84 Z: -
202364		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.43 Y: -0.43 Z: -
202362		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.04 Y: -0.22 Z: -
202359		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.13 Y: 0.36 Z: -
202357		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.32 Y: 0.82 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202356		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.37 Y: 0.62 Z: -
202355		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.62 Y: 0.71 Z: -
202352		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.9 Y: 0.65 Z: -
202351		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.73 Y: 0.65 Z: -
202350		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.92 Y: -0.39 Z: -
202349		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.8 Y: 0.06 Z: -
202347		<b>IV-6</b> Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.33 Y: -0.83 Z: -
202346		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.32 Y: -0.77 Z: -
202345		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 5.11 Y: -0.67 Z: -
202344		<b>IV-1B</b> Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.78 Y: -0.66 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202343		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.03 Y: -0.38 Z: -
202342		<b>IV-2</b> Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.38 Y: -0.61 Z: -
202341		<b>IV-3</b> Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.04 Y: -0.58 Z: -
202340		<b>IV-5</b> Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m <sup>2</sup>	X: 4.04 Y: -0.84 Z: -