

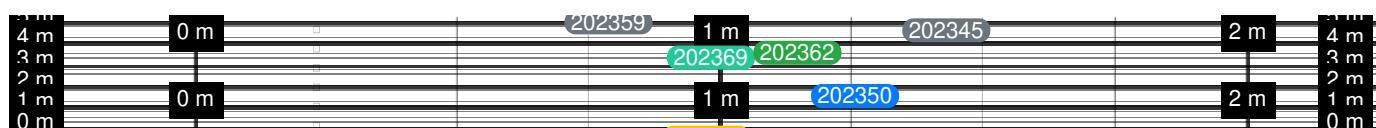
Resumen de inspección

Superficie horizontal	10.05 m ²
Superficie vertical	5.03 m ²
Superficie total	15.08 m ²
Total discontinuidades encontradas	34
Superficie con discontinuidades	0.0 (0.0%)
Superficie libre de discontinuidades	15.08 (100.0%)

Tipología de discontinuidades

	Tipo de discontinuidad	Cantidad	Superficie
IV-1A	Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	1	0.0 mm ²
IV-1B	Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	6	0.0 mm ²
IV-2	Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	4	0.0 mm ²
IV-3	Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	6	0.0 mm ²
IV-4	Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	2	0.0 mm ²
IV-5	Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	7	0.0 mm ²
IV-6	Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	8	0.0 mm ²
SOLD	Soldaduras y áreas adyacentes	0	0.0 mm ²

Plano pieza



Detalle de discontinuidades

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202380		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.42 Y: -0.23 Z: -
202379		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0.0 m ²	X: 5.9 Y: -0.59 Z: -
202378		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.4 Y: -0.58 Z: -
202377		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 5.23 Y: -0.1 Z: -
202376		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0.0 m ²	X: 0.11 Y: -0.39 Z: -
202375		IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 0.86 Y: -0.43 Z: -
202374		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.9 Y: -0.27 Z: -
202373		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.9 Y: -0.29 Z: -
202372		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0.0 m ²	X: 5.8 Y: -0.08 Z: -
202371		IV-4 Depósitos de óxido férrico débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 5.55 Y: 0.58 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202370		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 5.57 Y: 0.37 Z: -
202369		IV-1A Rayaduras, marcas, daños por impacto, abrasión o zonas de metal expuestas con apariencia metálica y libre de productos de óxido o con trazas firmemente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.03 Y: 0.05 Z: -
202368		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.27 Y: 0.1 Z: -
202367		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	0.0 m ²	X: 5.89 Y: 0.35 Z: -
202366		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.73 Y: -0.61 Z: -
202365		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.55 Y: -0.84 Z: -
202364		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.43 Y: -0.43 Z: -
202362		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.04 Y: -0.22 Z: -
202359		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	0.0 m ²	X: 5.13 Y: 0.36 Z: -
202357		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 5.32 Y: 0.82 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202356		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 5.37 Y: 0.62 Z: -
202355		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.62 Y: 0.71 Z: -
202352		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas.	0.0 m ²	X: 5.9 Y: 0.65 Z: -
202351		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.73 Y: 0.65 Z: -
202350		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 4.92 Y: -0.39 Z: -
202349		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0.0 m ²	X: 4.8 Y: 0.06 Z: -
202347		IV-6 Residuos metálicos adheridos a la superficie, provenientes de operaciones adyacentes de fabricación y montaje.	0.0 m ²	X: 5.33 Y: -0.83 Z: -
202346		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido.	0.0 m ²	X: 5.32 Y: -0.77 Z: -
202345		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles.	0.0 m ²	X: 5.11 Y: -0.67 Z: -
202344		IV-1B Rayaduras o zonas de metal expuestas con productos de óxido débilmente adherido.	0.0 m ²	X: 4.78 Y: -0.66 Z: -

Id		Tipo de discontinuidad	Tamaño	Posición
202343		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m ²	X: 4.03 Y: -0.38 Z: -
202342		IV-2 Marcas de aceite o grasa. Suciedades o todo tipo de contaminantes solubles. □	0.0 m ²	X: 4.38 Y: -0.61 Z: -
202341		IV-3 Depósitos de sales de zinc débilmente adheridas. □	0.0 m ²	X: 4.04 Y: -0.58 Z: -
202340		IV-5 Daños por procesos térmicos donde el RPT se degrada dejando material que no está firmemente adherido. □	0.0 m ²	X: 4.04 Y: -0.84 Z: -